



# Câmara Municipal de Linhares

## Palácio Legislativo "Antenor Elias"

**OFÍCIO. /GAB. / PRES./C.M.L./Nº. 2.193/2021**

28 setembro 2021.

No ato da resposta, favor fazer referência ao protocolo nº. **006460/2021.**

**Excelentíssimo Senhor Prefeito,**

Atendendo ao requerimento supracitado, datado de 20/09/2021, apresentado pelo ilustre vereador WELLINGTON VIZENTINI, solicito de Vossa Excelência, que promova a construção de pontes na comunidade São João da Terra Alta no Distrito de São Rafael em Linhares/ES.

A presente solicitação tem fundamento por tratar-se de reivindicações da população, seguindo em anexa cópia reprográfica de fotos justificando o presente pleito.

Certo de poder contar com vossa prestimosa atenção aos reclames do nobre Parlamentar, a qual vem ao encontro dos anseios de toda a coletividade, desde já expresso minhas cordiais saudações e fico no aguardo de seu manifesto quanto ao pleito.

Atenciosamente,

**ROQUE CHILE DE SOUZA**

Presidente da Câmara Municipal de Linhares

Externo

**016754/2021**

Procedência: **CÂMARA MUNICIPAL DE LINHARES**

Abertura: 05/10/2021 Hora: 17:17:44

Chave WEB: 2014254041404042021

Destinatário: DEPARTAMENTO DO GABINETE DO PREFEITO

Assunto: SOLICITA A CONSTRUÇÃO DE PONTES NA COMUNIDADE DE SÃO DA TERRA ALTA - DISTRITO DE SÃO RAFAEL - VERº WELLINGTON VIZENTINI - CONF.  
OF./GAB./PRES./C.M.L/Nº 2193/2021.

À SUA EXCELENCIA O SENHOR  
GUERINO LUIZ ZANON  
PREFEITO MUNICIPAL  
NESTA.

wIT