



Câmara Municipal de Linhares

Palácio Legislativo "Antenor Elias"

OFÍCIO. /GAB. / PRES./C.M.L./Nº. 2.193/2021

28 setembro 2021.

No ato da resposta, favor fazer referência ao protocolo nº. **006460/2021**.

Excelentíssimo Senhor Prefeito,

Atendendo ao requerimento supracitado, datado de 20/09/2021, apresentado pelo ilustre vereador WELLINGTON VIZENTINI, solicito de Vossa Excelência, que promova a construção de pontes na comunidade São João da Terra Alta no Distrito de São Rafael em Linhares/ES.

A presente solicitação tem fundamento por tratar-se de reivindicações da população, seguindo em anexa cópia reprográfica de fotos justificando o presente pleito.

Certo de poder contar com vossa prestimosa atenção aos reclames do nobre Parlamentar, a qual vem ao encontro dos anseios de toda a coletividade, desde já expresso minhas cordiais saudações e fico no aguardo de seu manifesto quanto ao pleito.

Atenciosamente,


ROQUE CHILE DE SOUZA
Presidente da Câmara Municipal de Linhares

Externo

016754/2021

Procedência: **CAMARA MUNICIPAL DE LINHARES**

Abertura: 05/10/2021 Hora: 17:17:44

Chave WEB: 2014254041404042021

Destinatário: **DEPARTAMENTO DO GABINETE DO PREFEITO**

Assunto: **SOLICITA A CONSTRUÇÃO DE PONTES NA COMUNIDADE DE SÃO DA TERRA ALTA - DISTRITO DE SÃO RAFAEL - VERº WELLINGTON VIZENTINI - CONF. OF./GAB./PRES./C.M.L/Nº 2193/2021.**

À SUA EXCELÊNCIA O SENHOR
GUERINO LUIZ ZANON
PREFEITO MUNICIPAL
NESTA.

wIT